

SWISS POWER



STATIONÄRE ANLAGEN



STATIONÄRE ANLAGEN



PRODUKTE, DIE BERGE VERSETZEN

EINLEITUNG	4
EINSATZORTE	6
SYSTEMLÖSUNGEN	14
PROZESSABLAUF	16
UNBEGRENZTE MÖGLICHKEITEN	18
SPEZIALLÖSUNG NASSAUFBEREITUNG	20
STATIONÄRE KOMPONENTEN	22
SICHERHEIT UND ARBEITSBEDINGUNGEN	24
KUNDENDIENST	26

STATIONÄRE ANLAGEN – SCHWEIZER QUALITÄT

Wir leisten Engineering von A bis Z, stets mit dem Ziel maximaler Wirtschaftlichkeit. Für die mineralische Grundstoffindustrie werden komplette Kies- und Recycling-Aufbereitungszentren geplant, produziert und termingerecht montiert. Dank grosser Erfahrung sind wir in der Umsetzung von Wünschen sehr flexibel. Das Ergebnis sind robuste Konstruktionen und Anlagenkomponenten, die alle Qualitätsanforderungen optimal erfüllen. Sämtliche gängigen Brech-, Siebe-, Sortier- und Trenntechniken werden integriert. Wir liefern Verschleiss- und Ersatzteile innert kürzester Zeit und leisten einen top After-Sales-Service.



STATIONÄRE LÖSUNGEN

FÜR ALLE EINSATZORTE



STEINBRUCH

Unsere Anlagen werden in Steinbrüchen eingesetzt, um verschiedenste Gesteinsmaterialien zu brechen, zu sieben und aufzubereiten, wobei der Einsatz selbst unter anspruchsvollsten Bedingungen kein Problem darstellt.



RECYCLING

Die Anlagen in Recyclingzentren verarbeiten Baustellenabfälle, Bauschutt und andere Materialien. Ausserdem können sie Stoffe wie Schotter und Asphalt aufbereiten und transportieren.



KIES- UND SPLITTWERK

GIPO Anlagen sind auch in Kies- und Splittwerken präsent, wo sie dazu dienen, Sand, Kies, Splitt und andere für die Bauindustrie benötigte Materialien abzubauen und aufzubereiten.



TUNNEL- UND BERGBAU

Eine entscheidende Rolle spielen die GIPO Anlagen bei der Effizienz und Nachhaltigkeit von Tunnelbauprojekten: sie helfen, Materialien zu verarbeiten, Transportprozesse zu optimieren und Umweltauswirkungen zu minimieren.



ABFALLWIRTSCHAFT

Stationäre Anlagen können in Abfalldeponien sowie auch in der Schlackenaufbereitung eingesetzt werden, um Müll und Abfälle zu zerkleinern, zu sortieren und zu verarbeiten.



INDUSTRIELLE ANWENDUNG

Unsere Anlagen finden in einer Vielzahl industrieller Prozesse Anwendung: hier ermöglichen sie die Verarbeitung von Rohstoffen und tragen zur Optimierung von Abläufen bei.

STATIONÄRER EINSATZ IM STEINBRUCH



WARTUNGSARM

Unsere Anlagen vereinen innovative Technologie mit langlebiger Zuverlässigkeit, um unseren Kunden eine effiziente Betriebsdauer und minimale Wartungsanforderungen zu garantieren.



HOHE LEISTUNG

Die GIPO AG steht für stationäre Anlagen mit herausragender Leistung. Unsere Technologie garantiert Spitzenleistung, um auch anspruchsvollsten Anforderungen gerecht zu werden.



ZUVERLÄSSIGKEIT

Mit robustem Design und hochwertigen Komponenten bieten wir Anlagen, auf die Sie sich verlassen können – für eine langfristig stabile und effiziente Leistung.

STATIONÄRER EINSATZ IM RECYCLING



UMWELTSCHONEND

Dank innovativer Technologien und nachhaltiger Konzepte tragen wir dazu bei, die Umweltbelastung zu minimieren und wertvolle Materialien wiederverwertbar zu machen.



CO₂-ARME ANLAGEN

Durch energieeffiziente Prozesse leisten wir einen aktiven Beitrag zur Reduzierung von Emissionen und stellen gleichzeitig eine effiziente und innovative Recyclinginfrastruktur bereit.



SAUBERE MATERIALTRENNUNG

Fortschrittliche Sortiertechnologien ermöglichen uns eine effiziente Wiederverwertung von Materialien, um wertvolle Ressourcen zurückzugewinnen und einen nachhaltigen Kreislauf zu gewährleisten.

STATIONÄRER EINSATZ IM KIES- UND SPLITTWERK



MATERIAL- VEREDELUNG

Durch innovative Technologie und präzise Verarbeitung optimieren wir die Qualität und ermöglichen die Herstellung feinsten Endprodukte für unterschiedlichste Anwendungen in der Bau- und Baustoffindustrie.



KUBISCHE FORM

Die kubische Form vor allem bei Splitt optimiert die Anwendbarkeit und Leistungsfähigkeit der Materialien in der Bau- und Baustoffindustrie und hebt die Effizienz auf ein neues Niveau.



INNOVATIVE LÖSUNGEN

Die GIPO AG hat sich auf die Planung und Herstellung von stationären Anlagen spezialisiert und bietet ihren Kunden seit mehr als 50 Jahren Wissen, Erfahrungen und kundenorientierte Lösungen an.

STATIONÄRER EINSATZ IM TUNNEL- UND BERGBAU



EMMISSIONSARM

Die GIPO AG setzt auf emissionsarme Antriebstechnologien für stationäre Anlagen. Unsere Lösungen integrieren innovative Techniken, um Umweltauswirkungen zu minimieren.



KUNDENLÖSUNG

Wir arbeiten eng mit unseren Kunden zusammen, um Anlagen zu liefern, die höchsten Ansprüchen gerecht werden. Dabei berücksichtigen wir alle individuellen Anforderungen.

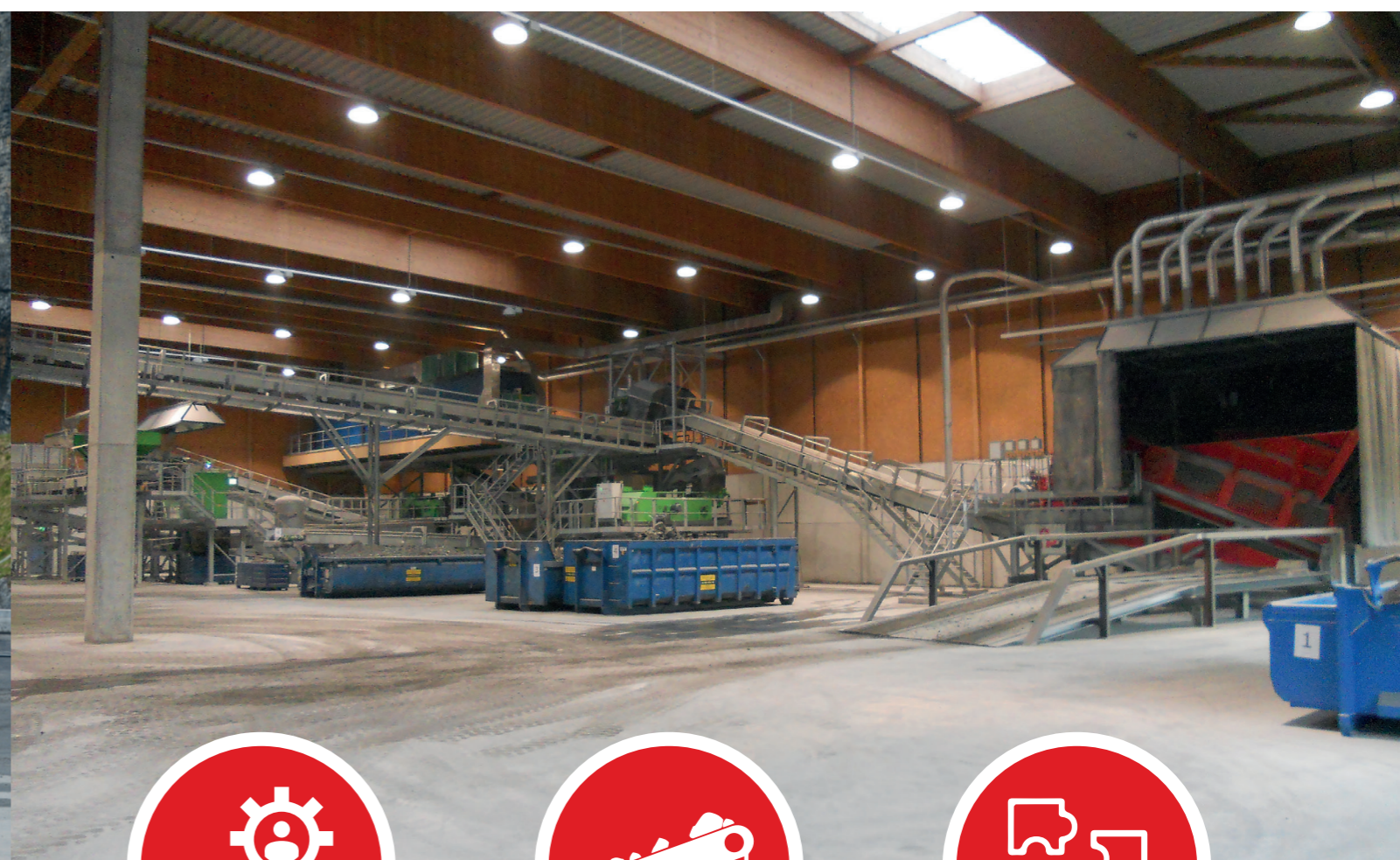


24-H-BETRIEB

Die robusten Systeme sind darauf ausgelegt, rund um die Uhr kontinuierlich und zuverlässig zu arbeiten, um auch anspruchsvollste Anforderungen zu erfüllen.

STATIONÄRER EINSATZ IN DER ABFALLWIRTSCHAFT

STATIONÄRER EINSATZ IN DER INDUSTRIELLEN ANWENDUNG



REVOLUTIONÄRE ABFALLTRENNUNG

Eine präzise und effiziente Sortierung verschiedener Materialien schafft die Grundlage für eine nachhaltige Wiederverwertung und Ressourcenschonung.



RECYCLING- INNOVATION

Die GIPO AG revolutioniert die Abfallwirtschaft und Industrie. Dank fortschrittlicher Technologien gewinnen wir wertvolle Rohstoffe aus Abfallströmen und fördern dadurch eine nachhaltige Kreislaufwirtschaft.



ABFALLWIRTSCHAFT IM FOKUS

Unser Fokus liegt auf intelligenten Lösungen, die eine präzise Trennung verschiedener Materialien ermöglichen, um eine effektive Wiederverwertung und Reduzierung von Abfällen zu fördern.



DURCHDACHTES LÖSUNGSKONZEPT

Wir bieten durchdachte Lösungskonzepte für Ihre stationären Anlagen. Unsere massgeschneiderten Lösungen zeichnen sich durch innovative Technologie und ein ganzheitliches Design aus.



ZUVERLÄSSIGER TRANSPORT

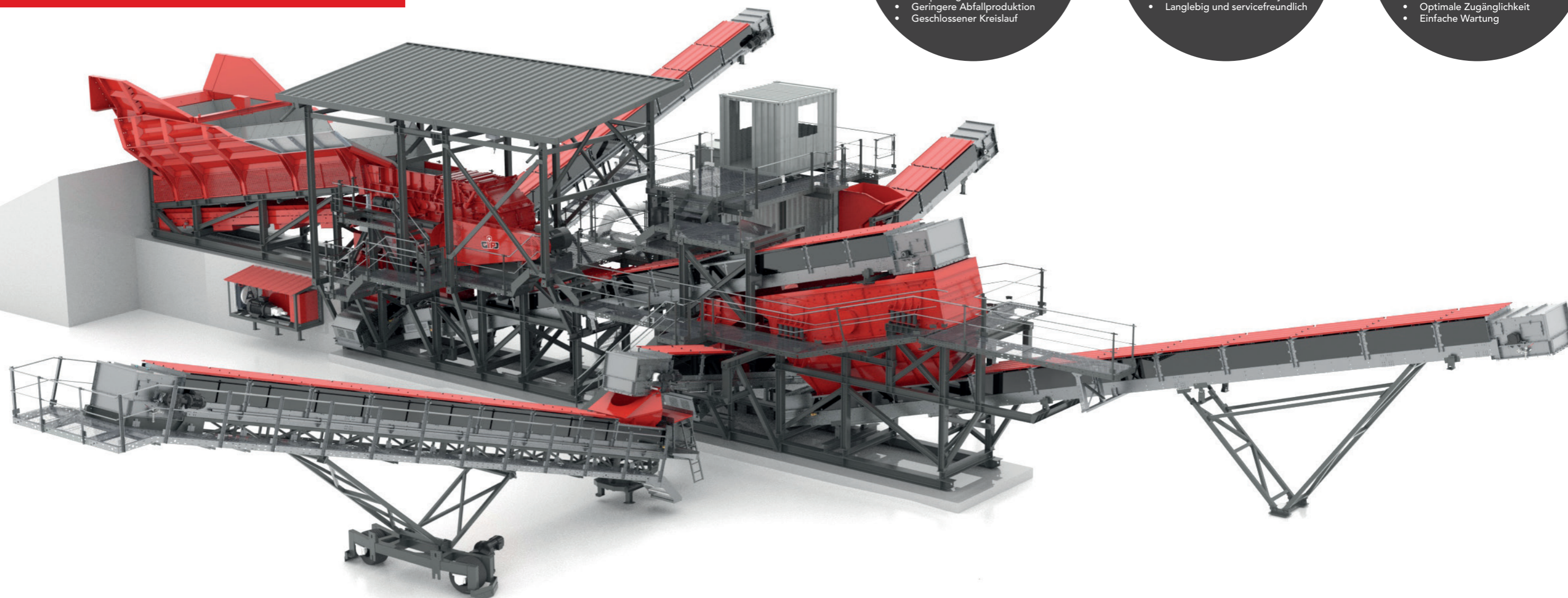
GIPO Komponenten wie z. B. Förderbänder bieten eine zuverlässige Lösung für den Transport von Materialien in verschiedenen Anwendungen. Wir gewährleisten einen effizienten und störungsfreien Materialfluss.



BAUKASTEN- SYSTEM

Die Anlagen können dank des modularen Baukastensystems schnell und einfach erweitert werden. Das spart Zeit und Kosten und ermöglicht Ihnen, Ihre Betriebsabläufe kontinuierlich zu optimieren.

JEDE ANLAGE EIN UNIKAT



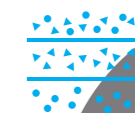
WIR RECYCELN

- Weniger CO₂-Emissionen (Verkehrswege / thermische Verarbeitung)
- Einsparung natürlicher Ressourcen
- Geringere Abfallproduktion
- Geschlossener Kreislauf



WIR BRECHEN

- Universal zuverlässig einsetzbar
- Grosse Leistungsfähigkeit
- Hohe Qualität und Robustheit
- Wirtschaftliche Antriebssysteme
- Langlebig und servicefreundlich



WIR SIEBEN

- Vielfältiger Anwendungsbereich
- Maximaler Durchsatz durch grosse Siebflächen
- Hohe Qualität bis zu 3-Deck
- Optimale Zugänglichkeit
- Einfache Wartung

KUNDENVORTEILE

- Massgeschneiderte Gesamtkonzepte
- Modernste GIPO Technologien
- Individuelle Anforderungen
- Erfahrene Ingenieure
- Leistungsstarke Brecher
- Effiziente Siebmaschinen
- Fortschrittliche Fördersysteme
- Spitzenleistung und Zuverlässigkeit
- Bewährte Verfahren und Innovation
- Perfektion und Qualität
- Steigerung der Produktivität
- Beratung auf höchstem Niveau



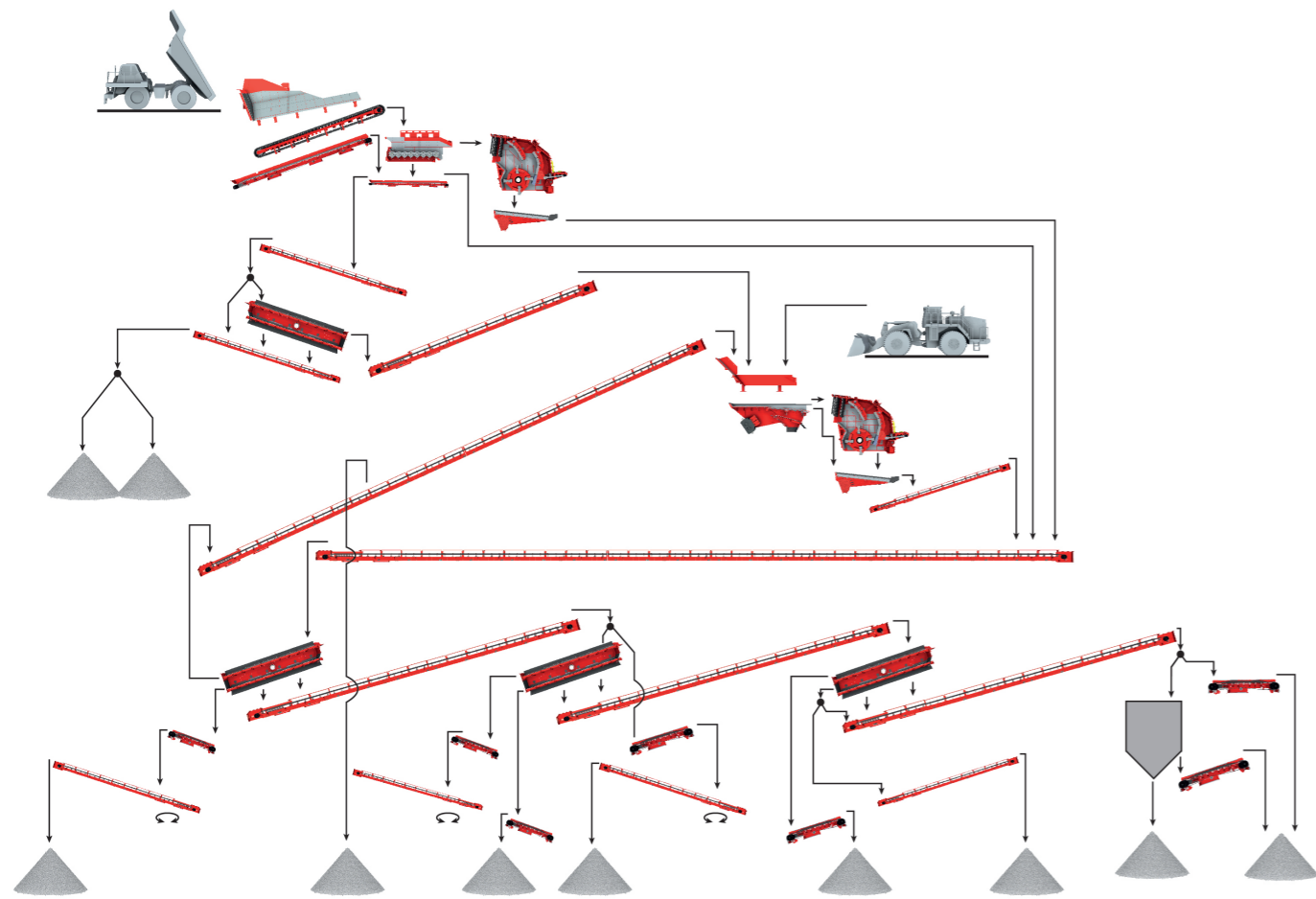
SYSTEMLÖSUNGEN

Systemlösungen der GIPO AG bieten die Flexibilität, stationäre mit vorhandenen Anlagen zu kombinieren. Diese integrierten Lösungen ermöglichen eine nahtlose Verbindung verschiedener Anlagenarten, sei es stationär oder mobil, um den Anforderungen eines Projekts gerecht zu werden. Dank dieser innovativen Herangehensweise wird nicht nur die Leistungsfähigkeit optimiert, sondern auch die Effizienz und Vielseitigkeit in der Produktion gesteigert.

IHREN WÜNSCHEN SIND KEINE GRENZEN GESETZT



VON DER ERSTEN IDEE BIS ZUR INBETRIEBNAHME SIE SIND TEIL DES **PROZESSES**



Unsere Anlagen sind so konzipiert, dass sie nicht nur die heutigen Anforderungen erfüllen, sondern auch an zukünftige Entwicklungen anpassbar sind.

- **Kontinuierliche Produktion:** Stationäre Anlagen ermöglichen eine unterbrechungsfreie, kontinuierliche Produktion rund um die Uhr.
- **Effizienz und Anpassung:** Sie sind für maximale Effizienz optimiert und lassen sich an spezifische Anforderungen anpassen.
- **Langlebigkeit und Zuverlässigkeit:** Die robusten, langlebigen Anlagen bieten Ihrem Unternehmen langfristige Zuverlässigkeit.
- **Massgeschneiderte Lösungen:** Mit massgeschneiderten Optionen lassen sie sich genau an die Anforderungen Ihres Unternehmens anpassen.

UNBEGRENZTE MÖGLICHKEITEN

Die Welt der stationären Anlagen bei der GIPO AG bietet schier unbegrenzte Möglichkeiten. Unsere Vision geht über das Konventionelle hinaus, wobei wir innovative Technologien und kreative Konzepte nutzen, um die Grenzen des Möglichen zu erweitern. Wir erkunden ständig neue Wege, um massgeschneiderte Lösungen zu schaffen, die den individuellen Anforderungen unserer Kunden gerecht werden.



IHRE ANFORDERUNG

Ausgangspunkt für die Projektierung stationärer Anlagen bei der GIPO AG sind die Kundenanforderungen. Wir beginnen mit einer gründlichen Analyse der individuellen Bedürfnisse und Erwartungen unserer Kunden. Dieser Schritt ist entscheidend, um die spezifischen Erfordernisse zu verstehen und in den Entwicklungsprozess einzubeziehen. Unsere enge Zusammenarbeit mit den Kunden ermöglicht es uns, massgeschneiderte Lösungen zu entwerfen, die ihren Anforderungen genau entsprechen und ihre Visionen in die Realität umsetzen.



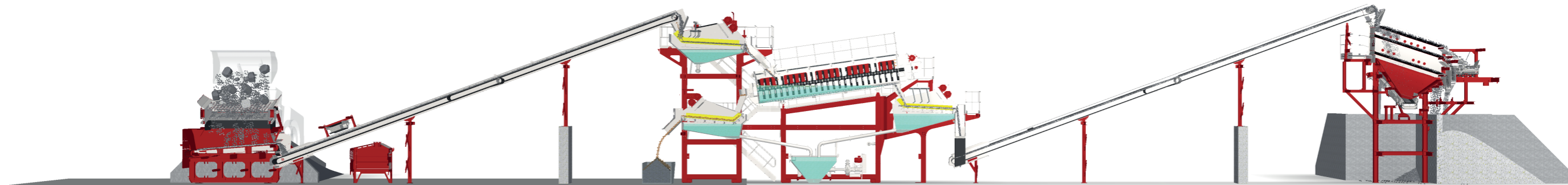
UNSERE ENTWICKLUNG

Die Entwicklung stationärer Anlagen bei der GIPO AG ist durch Innovationskraft und Präzision geprägt. Ausgehend von den identifizierten Kundenanforderungen setzen wir modernste Technologien und erstklassiges Ingenieurwissen ein, um Lösungen zu gestalten, die höchste Standards erfüllen. Wir konzentrieren uns darauf, leistungsstarke, effiziente und zuverlässige Anlagen zu entwickeln, die den Anforderungen unserer Kunden gerecht werden und gleichzeitig auf dem neuesten Stand der Technik sind.



DIE INBETRIEBNAHME

Die Inbetriebnahme markiert den Abschluss des Prozesses für stationäre Anlagen bei der GIPO AG. Hierbei stellen wir sicher, dass jede Anlage reibungslos funktioniert und den erwarteten Anforderungen entspricht. Unser Expertenteam überwacht sorgfältig den Installationsprozess und führt umfassende Tests durch, um die Leistung, Effizienz und Sicherheit der Anlagen zu gewährleisten. Unser Anspruch ist, mit jeder Inbetriebnahme einen reibungslosen Übergang zur Nutzung Ihrer hochwertigen Anlagen zu ermöglichen.



DER PROZESS

Die GIPO AG ist Ihr Spezialist für moderne Nassaufbereitung. Unsere hochwertigen Anlagen trennen lehmiges Material präzise, reinigen das Waschwasser effizient und leiten es zurück in den Kieswaschprozess. Eine zentrale Rolle spielen dabei Kammerfilterpressen, die den entstehenden Schlamm in deponiefähige Kuchen umwandeln. Bei der GIPO AG setzen wir auf innovative Technologie für eine umweltfreundliche Aufbereitung.

WASCHEN

Unsere GIPOWASH und GIPORINSER präsentieren sich als mobile und semimobile Aushubwaschanlagen, die mit einem perfekt ausgearbeiteten modularen Anlagensystem ausgerüstet sind. In der integrierten Wasseraufbereitung wird alles verwertbare Material ausgewaschen.

KLASSIEREN

Die Siebmaschinen sorgen für eine saubere Trennung der Sand- und Kiesfraktionen in die gewünschten Endkörnungen.

BRECHEN

Zusätzlich nachgeschaltete Anlagen können dazu genutzt werden, das gewaschene Material in die gewünschte Korngrösse zu brechen.

FÖRDERN

Mit Förderbändern werden die Endkörnungen auf die Halde oder in die Kiesboxen transportiert.

DAS ERGEBNIS

Nach dem Waschprozess bleibt ein makelloses Endprodukt zurück, das bereits den Anforderungen entsprechen kann oder bei Bedarf weiter auf die gewünschte Korngrösse gebrochen wird. Am Ende steht das vollendete Produkt in Perfektion bereit.



AUFGABE-MATERIAL

Das lehmige Ausgangsmaterial erfordert einen speziellen Waschprozess, um Verunreinigungen zu entfernen und ein Endprodukt von hoher Qualität zu gewährleisten.

SAUBERES MATERIAL

Das Ergebnis des Waschprozesses ist ein hochwertiges gereinigtes Material, das optimal für den nächsten Schritt in der Verarbeitung vorbereitet ist.

VERARBEITETES MATERIAL

Das gereinigte Material kann anschliessend auf die Halde transportiert oder auf die gewünschte Korngrösse gebrochen werden.

ABFALL-MATERIAL

Während des Waschprozesses entsteht ein fester Schlammkuchen, der als Abfallprodukt zurückbleibt.

SPEZIALLÖSUNG NASSAUFBEREITUNG

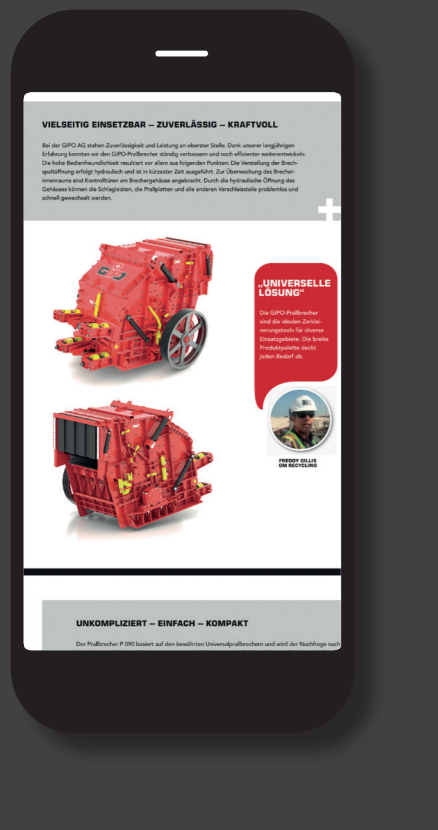
Unsere Expertise erstreckt sich auf verschiedene Anwendungsbereiche, darunter auch die Nassaufbereitung, welche einen zentralen Bestandteil unserer Dienstleistungen darstellt. Wir bieten massgeschneiderte Nassaufbereitungsanlagen an, die nach den spezifischen Anforderungen und Präferenzen unserer Kunden zusammengestellt und installiert werden können. Dabei liegt unser Fokus darauf, marktorientierte Lösungen nahtlos an die individuellen Bedürfnisse und Anforderungen unserer Kunden anzupassen.

Entdecken Sie die Welt der GIPO Komponenten!

Besuchen Sie unsere Homepage, wo wir ausführliche Informationen und technische Details für Sie zusammengestellt haben. Alternativ finden Sie in unseren kostenlosen Broschüren kompakte Zusammenfassungen. Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

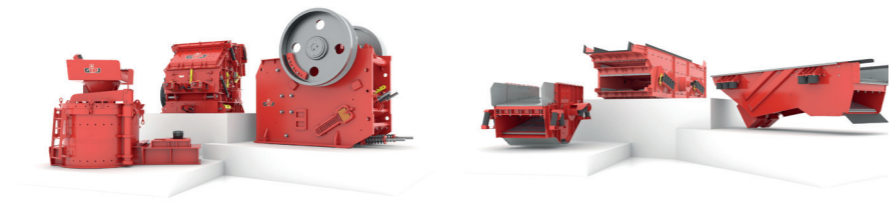
GIPO – Innovation, Leistung, Qualität.

www.gipo.ch



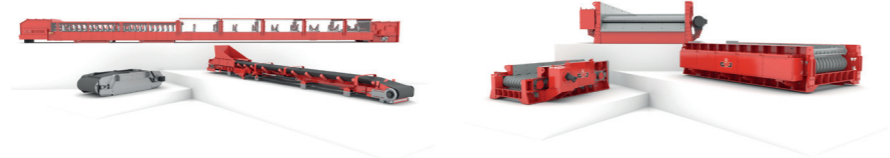
HOCHWERTIGE UND EFFIZIENTE KOMPONENTEN

In den separaten Prospekten finden Sie detaillierte Informationen zu den hochwertigen Einzelkomponenten unserer stationären Anlagen. Diese Prospekte bieten umfassende Einblicke in die technischen Spezifikationen, Funktionalitäten und Vorteile jeder Komponente. Dort können Sie sich ausführlich über die Qualität, die Leistungsfähigkeit und die massgeschneiderten Lösungen informieren, die jede dieser Komponenten für unsere stationären Anlagen bereitstellt.



Brecheinheiten sind in vielen Anlagen wesentliche Bestandteile zur Zerkleinerung und Aufbereitung von Materialien.

Siebvarianten bieten vielfältige Möglichkeiten, Materialien nach spezifischen Kriterien zu sortieren und zu klassifizieren.



Fördervarianten spielen eine entscheidende Rolle bei der effizienten und präzisen Bewegung von Materialien innerhalb der Anlagen.

Rollenrostvarianten stellen eine vielseitige Lösung für die effektive Trennung auch bei schwierigem Material dar.



Palettenbandvarianten sind flexible und zuverlässige Lösungen für den schonenden Transport von Gütern und Materialien in verschiedenen Produktionsumgebungen.

Steuerungsvarianten bilden vielfältige Optionen für eine präzise Überwachung und Steuerung der Anlagenprozesse, um eine optimale Leistung und Effizienz sicherzustellen.

STATIONÄRE KOMPONENTEN

Stationäre Anlagen der GIPO AG werden sorgfältig aus hochwertigen Einzelkomponenten zusammengestellt. Dabei wird jede Komponente nach strengen Qualitätsstandards ausgewählt, um Langlebigkeit, Leistung und Zuverlässigkeit zu gewährleisten. Diese sorgfältige Auswahl und Zusammenstellung ist nicht nur Garant für eine optimale Leistung, sondern sorgt auch für eine effiziente Funktionalität der Anlagen. Dank dieser Komponenten sind die stationären Anlagen der GIPO AG in der Lage, selbst anspruchsvollste Anforderungen zu erfüllen und den Produktionsprozess reibungslos und effektiv zu gestalten.

PRÄZISION AUS EIGENER PRODUKTION

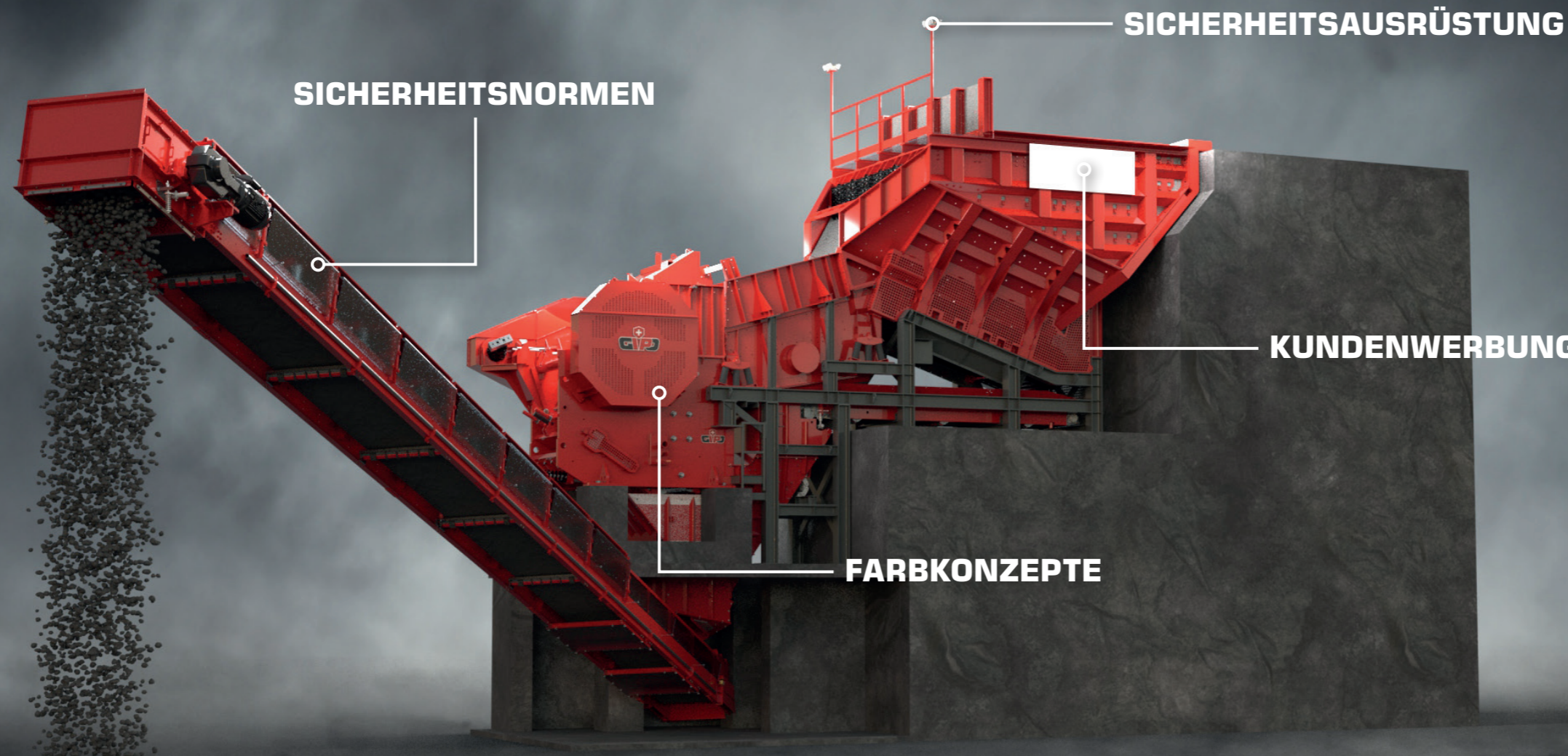
In unseren Einrichtungen legen wir grössten Wert auf Qualität und Präzision bei der Herstellung jedes Teils. Unsere hausinternen Prozesse und Fachkräfte garantieren, dass jedes Element, das in unsere Anlagen integriert wird, strenge Qualitätskontrollen durchläuft. Dadurch stellen wir sicher, dass jede Komponente den höchsten Ansprüchen an Langlebigkeit, Leistung und Zuverlässigkeit entspricht.

„HÖCHSTE ANSPRÜCHE“

Die strenge Einhaltung unserer vorgegebenen Qualitätssicherungsmaßnahmen ist integraler Bestandteil der Fertigung all unserer Anlagen.



THIERRY BET
LEITER QUALITÄTSSICHERUNG,
ENDKONTROLLE UND SCHULUNG



BIS **99%**
VERFÜGBARKEIT

KUNDENSPEZIFISCHE
LÖSUNGEN



SICHERHEITSNORMEN

Wir fertigen Ihre Anlage nach den neuesten länderspezifischen Sicherheitsnormen



SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

Weitere Sicherheitsausrüstungen können auf Kundenwunsch massgeschneidert hergestellt werden.



FARBKONZEPTE

Gestalten Sie Ihre Anlage nach Ihren Wünschen. Bei der Farbgestaltung gibt es keine Grenzen!



KUNDENWERBUNGEN

Vervollständigen Sie Ihre Anlage direkt ab Werk mit Ihrer persönlich gestalteten Kundenwerbung.

SICHERHEIT UND ARBEITSBEDINGUNGEN

Einwandfreie Arbeitsbedingungen und Sicherheit am Arbeitsplatz werden durch leicht erreichbare Servicezugänge sowie serienmässige Sicherheitskomponenten gewährleistet. Nutzbringende Aufbauten wie z. B. die Zentralschmierung erleichtern den Arbeitsaufwand und garantieren eine zuverlässige und reibungslose Wartung. Zahlreiche dieser Optionen sind täglich im Einsatz und stossen bei den Kunden auf grosse Begeisterung.



BENUTZERFREUNDLICH

Innovative und einfach zu bedienende Anlagen



SICHERHEIT

Nach neuesten länderspezifischen Sicherheitsstandards hergestellt / CE-konform



WIRTSCHAFTLICH

Moderne Anlagen für wirtschaftlichen Erfolg

KUNDENDIENST



WIR STEHEN FÜR:

FLEXIBILITÄT

- KOMPETENZ
- GROSSE MOBILITÄT
- ENGAGEMENT
- ERFÜLLUNG VON ANFORDERUNGEN
- ANPASSUNGSFÄHIGKEIT

QUALITÄT

- HOHE ANSPRÜCHE
- OPTIMIERTE PROZESSE
- LÖSUNGEN
- INNOVATIONEN
- KUNDENZUFRIEDENHEIT

ZUVERLÄSSIGKEIT

- BESTÄNDIGKEIT
- SERIOSITÄT
- BEWÄHRTHEIT
- WERTBESTÄNDIGKEIT
- PÜNKTLICHKEIT



KUNDENBETREUUNG AB DEM ERSTEN MOMENT

MONTAGESERVICE

ERSATZTEILE

REVISION

REPARATUR

SCHULUNG

SERVICEPLATTFORM

HILFESTELLUNG

BERATUNG

GIPO AG (Vertrieb)

Industriegebiet See, Zone C
Kohlplatzstrasse 15
CH-6462 Seedorf

T +41 41 874 81 10
info@gipo.ch
www.gipo.ch

Emil Gisler AG (Hersteller)

Industriegebiet See, Zone C
Kohlplatzstrasse 15
CH-6462 Seedorf

T +41 41 874 81 00
info@gipo.ch
www.gipo.ch



GIPO AG
Industriegebiet See, Zone C
Kohlplatzstrasse 15
CH-6462 Seedorf

T +41 41 874 81 10
info@gipo.ch
www.gipo.ch
Schweiz/Switzerland/Suisse



Abbildungen und Texte sind unverbindlich und können Optionen enthalten. Technische Änderungen bleiben vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.